

## Grandland

Edition 5 tüer | Elektromotor, 157 kW (213 PS), mit 73 kWh Batterie Automatik-Elektroantrieb

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert (WLTP)\*\* **0 g/km\*\*** | Elektrische Reichweite **521 km** |

Energieverbrauch kombiniert (WLTP)\*\* **17 kWh/100 km\*\***



### Werte nach WLTP

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert (WLTP)\*\*

0 g/km\*\*

Elektrische Reichweite

521 km

Energieverbrauch kombiniert (WLTP)\*\*

17 kWh/100 km\*\*

Gesamtpreis

**Gesamtpreis 46.950 € inkl. MwSt. \***

## Mein Modell & mein Motor

**46.950 € inkl. MwSt. \***

Grandland

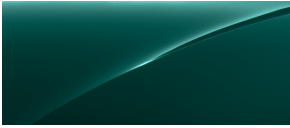
Edition 5 tüer | Elektromotor, 157 kW (213 PS), mit 73 kWh Batterie Automatik-Elektroantrieb

Antrieb **Elektro** | Getriebe **Automatik** | Max. Leistung **k. A.** | CO<sub>2</sub>-Klasse\*\* **A**

# Meine Personalisierung

im Preis inbegriffen

## Außen



**Spektrum Blau (Metallic)**

im Preis inbegriffen



**Räder und Fahrwerk**

**19"-Leichtmetallräder in "Anthra" Grau**

im Preis inbegriffen



**Dachfarben**

**Dach in Wagenfarbe**

im Preis inbegriffen

## Innen



**Stoff "Bird", Schwarz/Grau**

im Preis inbegriffen

# Meine Ausstattungen & Optionen

0 € inkl. MwSt. \*

## Optional

-

## Serienmäßig (im Preis inbegriffen)

### Konnektivität und Infotainment

Digitaler Radioempfang DAB+ (Digital Audio Broadcasting)

Multimedia Infotainment System mit 10"-Touchscreen-Farbdisplay und 10" Fahrerinfodisplay

10" - Fahrerinfodisplay

### Fenster und Türen

Standard Windschutzscheibe

Wärmeschutzverglasung, getönt

### Klima und Heizung

Wärmepumpe

Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik

### Sonstige

Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten mit 180-Grad-Rückfahrkamera und Waschfunktion via Reinigungsdüse

Traktionskontrolle

180-Grad-Rückfahrkamera

Elektrische Parkbremse

Fahrerassistenzsysteme mit Fahreraufmerksamkeitswarnung

### Komfort und sonstige Ausstattung

Kabelsatz für Anhängerzugvorrichtung

Lenkrad aus veganem Kunstleder, abgeflacht, mit Lenkradfernbedienung und Schaltwippen

Intelli-Sitze, Fahrer und Beifahrer

Mittelarmlehne mit Ablagefach

### Licht und Sicht

2 LED-Leseleuchten, vorn

2 LED-Leseleuchten, hinten

Intelli-LED Scheinwerfer

LED-Rückleuchten

## **Elektro**

Mode-3-Ladekabel, 22 kW 3-phasig, 6m

Vehicle-To-Load Vorrüstung

## **Batterie und Laden**

Bidirektionaler Onboard-Charger (fahrzeugintegrierte Ladeinheit), 3-phasig (11 kW)

## **Style**

Motorhaube in Wagenfarbe

Seitenschutzleisten in Hochglanzschwarz / Anthra Grau

# Details des Modells

<b>Werte nach WLTP</b>	CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert (WLTP)**	0 g/km**
	Elektrische Reichweite	521 km
	Energieverbrauch kombiniert (WLTP)**	17 kWh/100 km**
<b>Abmessungen</b>	Höhe (mm)	1661
	Breite (mm)	1905
	Länge (mm)	4650
	Radstand (mm)	2794
	Überhang AR (mm)	904
	Sitzplatzanzahl	5
<b>Gewicht</b>	Leergewicht (mit Fahrer 75 kg)	2207
	Zul. Gesamtgewicht (kg)	2700
	Zulässige Gesamtmasse in beladenem Zustand (kg)	2700
	Gesamtgewicht (MTRA)	3900
	Maximale Anhängelast gebremst (kg)	1200
	Maximale Anhängelast ungebremst (kg)	750
	Anhängelast, gebremst bei 12% Prüfsteigung (kg)	1200
<b>Leistung</b>	Maximale Geschwindigkeit (km/h)	170
<b>Getriebe</b>	Getriebe	1
<b>Reifen</b>	Reifengrößen	235/50 R20 102R 235/50 R20 102R 235/55 R19 102R 235/55 R19 102R
<b>Verbrauchswerte</b>	CO <sub>2</sub> -Klasse*	A

<b>Reichweite &amp; Ladezeit</b>	Batteriekapazität	73
	Über Haushaltssteckdose (20-80%)	22h55
	Über GreenUp Haushaltssteckdose (20-80%)	16h10
	Über Wallbox mit 7,4kW Onboard-Ladegerät (20-80%)	6h45
	Über Wallbox mit 11kW Onboard-Ladegerät (20-80%)	4h30
	Schnellladung (DC-Ladegerät) (20-80%)	30 min

# Reifenlabel

The image shows a standard European energy label for a tire. At the top left is the European Union flag and the word "ENERGY" with a lightning bolt icon. To the right is a QR code. Below this, the brand "MICHELIN" and the number "655840" are listed. The tire specification "235/55R19 105 V XL" and the class "C1" are also present.

The label is divided into three sections:

- Fuel Consumption:** Represented by a tire and a gas pump icon. A scale from A (green) to F (red) is shown. A black arrow points to the letter "A".
- Wet Grip:** Represented by a tire on a wet surface with rain clouds. A scale from A (dark blue) to E (light blue) is shown. A black arrow points to the letter "B".
- Noise:** Represented by a tire and a speaker icon. A scale from A (left) to C (right) is shown. A speaker icon contains the text "70 dB". A black arrow points to the letter "B".

At the bottom right, there is a small vertical text "096/1002".

**\*Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen des Herstellers ab Werk, inkl. MwSt. Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor.**

Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. So können einzelne Modelle in Ausführung und Ausstattung von den hier gezeigten Aufnahmen und Angaben abweichen. Das Fahrzeug wird nur zu Informationszwecken präsentiert und entspricht möglicherweise nicht der konfigurierten Version. Die gezeigten Abbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen und Zubehör, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung sowie Abweichungen im Farbton sind vorbehalten. Wir empfehlen Ihnen, mit einem unserer Händler Kontakt aufzunehmen, um sicherzustellen, dass die auf dieser Website präsentierten Informationen dem aktuellen Stand entsprechen.

**\*\* Kombinierte Werte gemäß WLTP. Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Gewichtete Werte sind Mittelwerte für Kraftstoff- und Stromverbrauch von extern aufladbaren Hybridelektrofahrzeugen bei durchschnittlichem Nutzungsprofil und täglichem Laden der Batterie.**